

Akustikplatte variabel mit Einzug in X + Y

Programm Beschreibung: Einzug 1. + letztes Loch in X, Einzug 1. + letztes Loch in Y, Anzahl Bohrungen in X, Anzahl Bohrungen in Y, 1 Durchgangsloch 5mm, 1 Sackloch 8mm

Fertigteil X, Y, Z variabel: ja

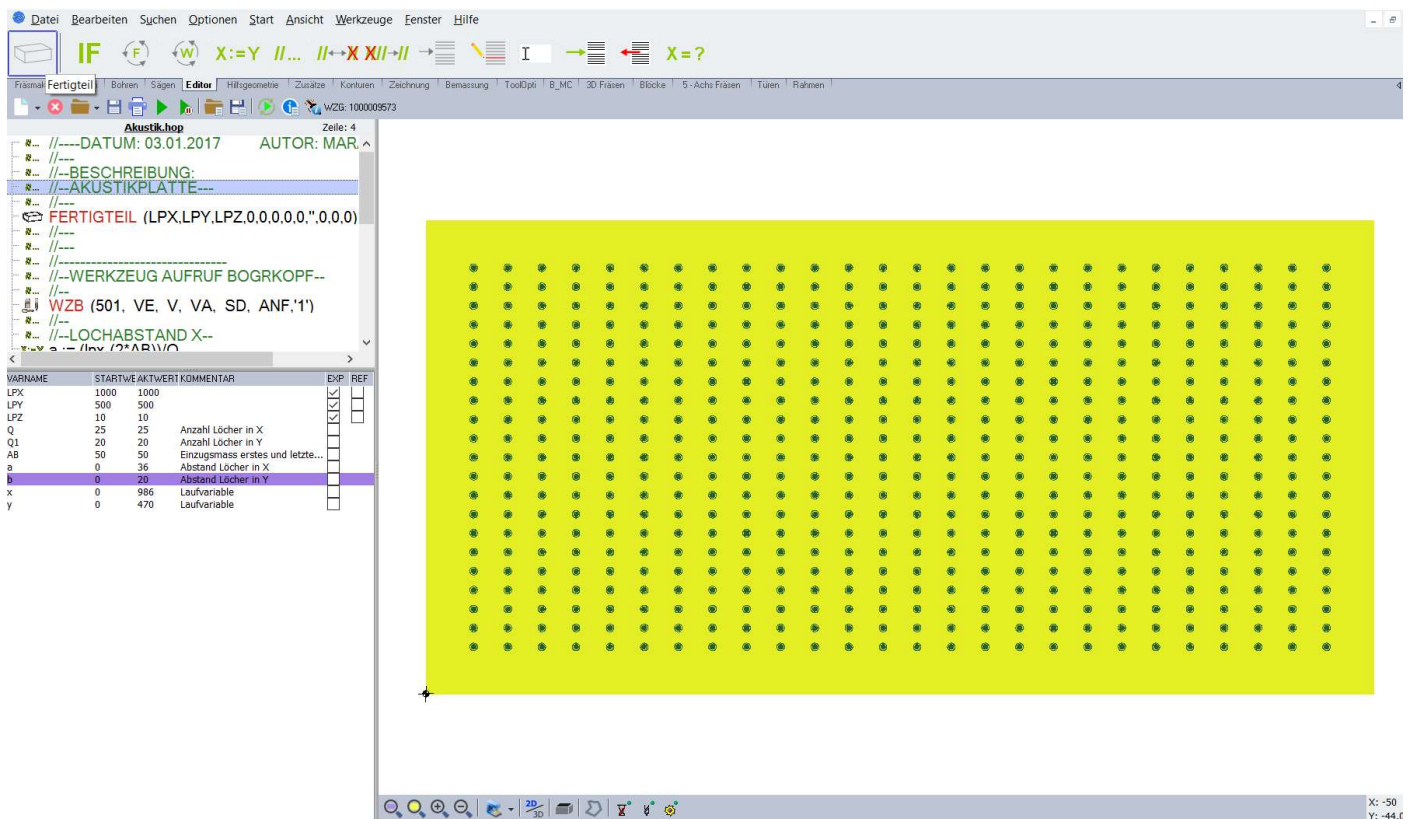
Hops Version: Hops 6 + 7

Makros: Standard Hops

Support: nicht erforderlich / bei Bedarf online

Artikelnummer: 200.01

Preis: 80.- Sfr.



The screenshot shows a CNC control software interface. The main window displays a yellow grid with a pattern of small circles representing holes. The left sidebar shows a list of variables and their values:

VARIABLE	STARTWERT	AKTUELLER WERT	KOMMENTAR	EXP.	REF.
LPX	1000	1000			
LPY	500	500			
LPZ	10	10			
Q	25	25	Anzahl Löcher in X		
Q1	20	20	Anzahl Löcher in Y		
AB	50	50	Eingussmass erstes und letzte...		
a	0	36	Abstand Löcher in X		
b	0	20	Abstand Löcher in Y		
x	0	986	Laufvariable		
y	0	470	Laufvariable		