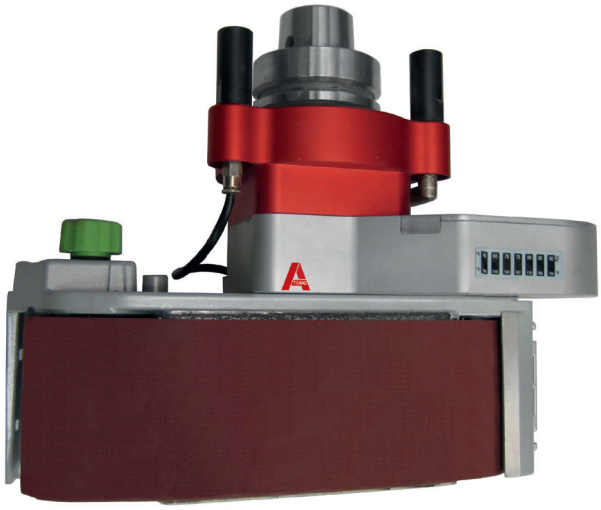
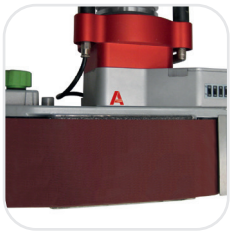
BANDSCHLEIFAGGREGAT FUNCTION LINE

Effizientes Schleifen von konvexen und ebenen Kanten.

Vollautomatisches Schleifen von Kanten auf der CNC - Maschine.

Technische Spezifikationen	
Max. Eingangsdrehzahl:	7.560 min-1
Max. Ausgangsdrehzahl:	1.890 min-1
Übersetzung:	4 : 1
Max. Drehmoment:	1 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmoment-stütze zum Werkzeug:	4x90°
Bearbeitungswinkel:	vertikal
Anzahl Werkzeugausgänge:	1 / fix
Schmierung:	Fett - Lebensdauerfettfüllung





Werkzeuganbindungen:

- Schleifband 533x75 mm
- weitere Anbindungen auf Anfrage

Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.