

DUO FUNCTION LINE

Winkelaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen für flexible und anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse ohne Werkzeugwechsel

Bearbeitungsmöglichkeiten: Bohren, Fräsen, Schleifen und leichte Sägebearbeitungen

Typische Anwendungsgebiete:

- Zeiteinsparung im Prozess u. Platzeinsparung im Werkzeugwechsler (auch bei 5-Achsen)
- Möbel: Dübelbohrungen in der Kante; Clamexnuten in der Platte
Sägen von Rückwandnuten
- Türen: Fräsen von Verbinder (Tectus);
- Fenster: Fräsen von Verbindungen, z. B. Rundzapfenverbindungen

Technische Spezifikationen

| | |
|---|--|
| Max. Eingangsdrehzahl: | 10.000 min-1 mit Rota Lube: max. 12.100 min-1 |
| Max. Ausgangsdrehzahl: | 15.000 min-1 mit Rota Lube: max. 18.000 min-1 |
| Übersetzung: | 1 : 1,48 |
| Max. Drehmoment: | 20 Nm |
| Zulässige Betriebstemperatur: | max. 85°C |
| Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug: | 360° |
| Bearbeitungswinkel: | 90° |
| Anzahl Werkzeugausgänge: | 2 / fix |
| Schmierung: | Fett / Rota Lube - Lebensdauerfettfüllung |



Werkzeuganbindungen:

- ER 25
- ER 32
- S1 Sägeflansch
- modulare Schnittstelle
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.