

## EXTRA FUNCTION LINE

Schlosskastenaggregat mit zwei horizontalen Werkzeugausgängen speziell für die Schlosskastenfräsung oder Staketenbohrung

Die Bauform erlaubt den Einsatz langer Werkzeuge bei geringem Störkreisdurchmesser - optional auch mit Führungsschiene zur Werkzeugstabilisierung für Tiefenbohrungen.

Typische Anwendungsgebiete:

- Türen: Schlosskastenfräsen und Stulp fräsen in der Kante
- Treppen: Staketenbohrungen in Wange oder Handlauf
- Möbel: Dübelbohrungen, Bohrungen für Steckboards
- ...

Technische Spezifikationen

Max. Eingangsdrehzahl:	10.000 min <sup>-1</sup> mit Rota Lube: max. 12.100 min <sup>-1</sup>
Max. Ausgangsdrehzahl:	15.000 min <sup>-1</sup> mit Rota Lube: max. 18.000 min <sup>-1</sup>
Übersetzung:	1 : 1,48
Max. Drehmoment:	20 Nm
Zulässige Betriebstemperatur:	max. 85°C
Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug:	4 x 90°
Bearbeitungswinkel:	90°
Anzahl Werkzeugausgänge:	2 / fix
Schmierung:	Fett / Rota Lube - Lebensdauerfettfüllung



Werkzeuganbindung

- ER 16
- ER 32
- modulare Schnittstelle
- Weldon
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.