

VARIO CLASSIC SMART LINE

CNC-Aggregat mit Winkeleinstellung von 0-100° via Nonius und Griffstange mit flexiblem Einsatz, auch in der Kompaktmaschine



Bearbeitungsmöglichkeiten: Bohren, Fräsen, Schleifen und leichte Sägebearbeitungen

Typische Anwendungsgebiete:

- Türen: Beschlagbohrungen im Winkel (z. B. 93° oder 97° Anubabänder)
- Möbel, Messebau, Innenausbau: Clamex Nuten in der Platte (90°) oder beliebigem Winkel
- Gehrungsschnitte in beliebigen Winkeln (Eckverbindungen)
- Schleifen von Kanten
- ...

Technische Spezifikationen

| | |
|---|-------------------------------|
| Max. Eingangsdrehzahl: | 15.000 min-1 |
| Max. Ausgangsdrehzahl: | 15.000 min-1 |
| Übersetzung: | 1 : 1 |
| Max. Drehmoment: | 20 Nm |
| Zulässige Betriebstemperatur: | max. 85°C |
| Position der Drehmomentstütze zum Werkzeug: | 360° |
| Bearbeitungswinkel: | 0° - 100° |
| Winkelanzeige: | analog |
| Anzahl Werkzeugausgänge: | 1 / variabel |
| Schmierung: | Fett / Lebensdauerfettfüllung |



Werkzeuganbindungen

- ER 25 Mini mit Sägeflansch (K1)
- K2 Sägeflansch
- modulare Schnittstelle
- weitere Anbindungen auf Anfrage



Maschinenanbindung:

ATEMAG Aggregate werden auf allen CNC Maschinen und Robotersystemen eingesetzt. Die Maschinenanbindung wird dabei exakt auf die technischen Anforderungen der CNC Maschine oder des Roboters abgestimmt.

