

Unsere Kunden fertigen vollautomatisch mit BTLx-Daten

- Beplankungen bzw. Plattenabbund/Platten-Nesting
- CLT/BSP/BSH Abbund
- Fassadenplatten
- Möbel
- Türen
- Treppen
- Fenster
- Einzelplatten und aussenrissfreier Stababbund
- Wintergärten uvm.

PARTNERSCHAFTLICHE ZUSAMMENARBEIT.

PREISTREUE FÜR VEREINBARTEN LEISTUNGSUMFANG.

UMFANGREICHES WISSEN ZU MASCHINEN UND STEUERUNGEN.

VON FÜHRENDEN MASCHINENHERSTELLERN EMPFOHLEN.

BEDIENERFREUNDLICHE OBERFLÄCHE.

MARAG-service GmbH
Holenwegstrasse 38
5734 Reinach AG
+41 79 872 44 44
info@marag-service.ch



einfach » parametrisch » automatisieren

BTLx – VOLLAUTOMATISCHE MASCHINEN- ANBINDUNG

MIT DER BTLx SCHNITTSTELLE VON NC-HOPS VOLLAUTOMATISIERT VERARBEITEN.

FÜR ALLE GÄNGIGEN CAD HOLZBAU-PROGRAMME.

BTLx-Import für NC-HOPS®

Alle gängigen Holzbau CAD-Programme können heute das weit verbreitete und **standardisierte Ausgabeformat BTLx** ausgeben.

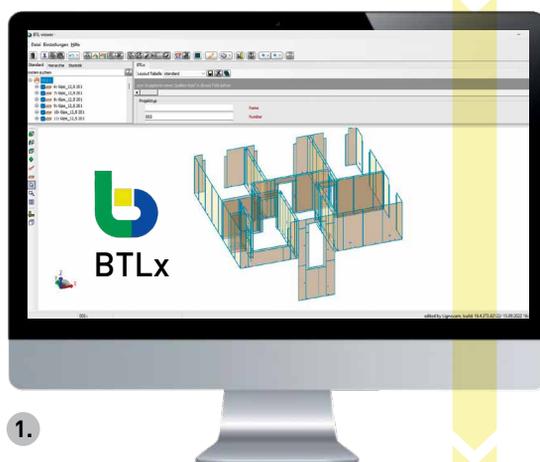
Mit der NC-Hops/BTLx Schnittstelle von direkt cnc-systeme können sie die BTLx Daten **vollautomatisch aus dem CAD über das NC-Hops an beliebige Maschinen transferieren**. Die BTLx Schnittstelle analysiert automatisch die BTLx Dateien und **importiert diese so intelligent**, damit die Daten danach in der gewohnten **NC-HOPS-Welt mit all ihren Möglichkeiten zur Verfügung stehen**. Die automatisch vergebenen Bearbeitungen können so **direkt z. B. im Block in das Nesting-Modul betterNEST importiert werden**. Natürlich ist bei Bedarf jederzeit – wenn gewünscht – eine manuelle Anpassung möglich. Aus betterNEST kommen die Daten wieder direkt an die Maschine. Sie können ganze Bauvorhaben mit unterschiedlichen Materialien importieren, sortieren und an die beliebige/n Maschine/n übergeben.

Die Bearbeitungen werden **automatisch materialspezifisch ausgegeben**. Dabei stellt NC-Hops Zusatzanforderungen wie z. B. **ausrissfreie Qualität zur Verfügung**. Der automatische Import eignet sich besonders für Plattenabbund, Beplankungen oder CLT. Aber auch Stabbauteile gehen vollautomatisch in die Verarbeitung. Des Weiteren können ebenso beliebige andere Bauteile wie z. B. Treppen, Türen, Möbel oder auch FensterdurchdieBTLxSchnittstelle von NC-Hops laufen.

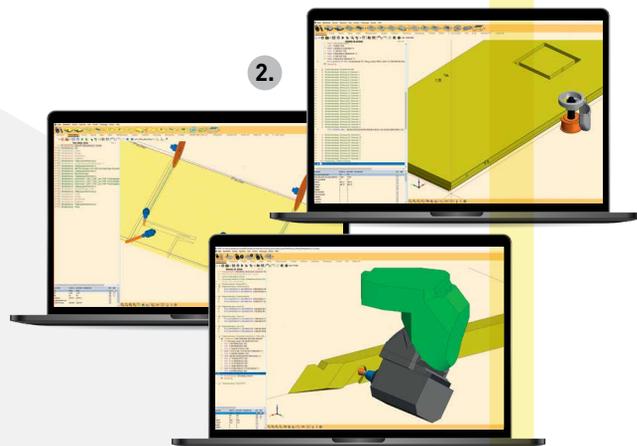
Unsere Kunden verarbeiten

- CLT/BSP/BSH
- OSB, Spanplatten, MDF
- Zementgebundene Platten
- Gipskarton
- Dämmstoffe
- Putzträgerplatten
- Massivholz und Dreischichtplatten
- Alu bzw. Di-Bond Platten
- Fassadenplatten/HPL

Wie BTLx den Workflow vereinfacht



1.

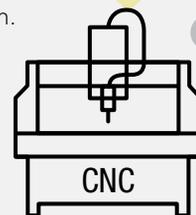


2.

1. BTLx-Import für NC-HOPS® ermöglicht **vollautomatische Übernahme** von Teilen aus CAD Programmen.

2. **Automatisch geschachtelt** mit BetterNest®.

3. **Übergabe** aller Bearbeitungen auf die CNC-Maschine.



3.