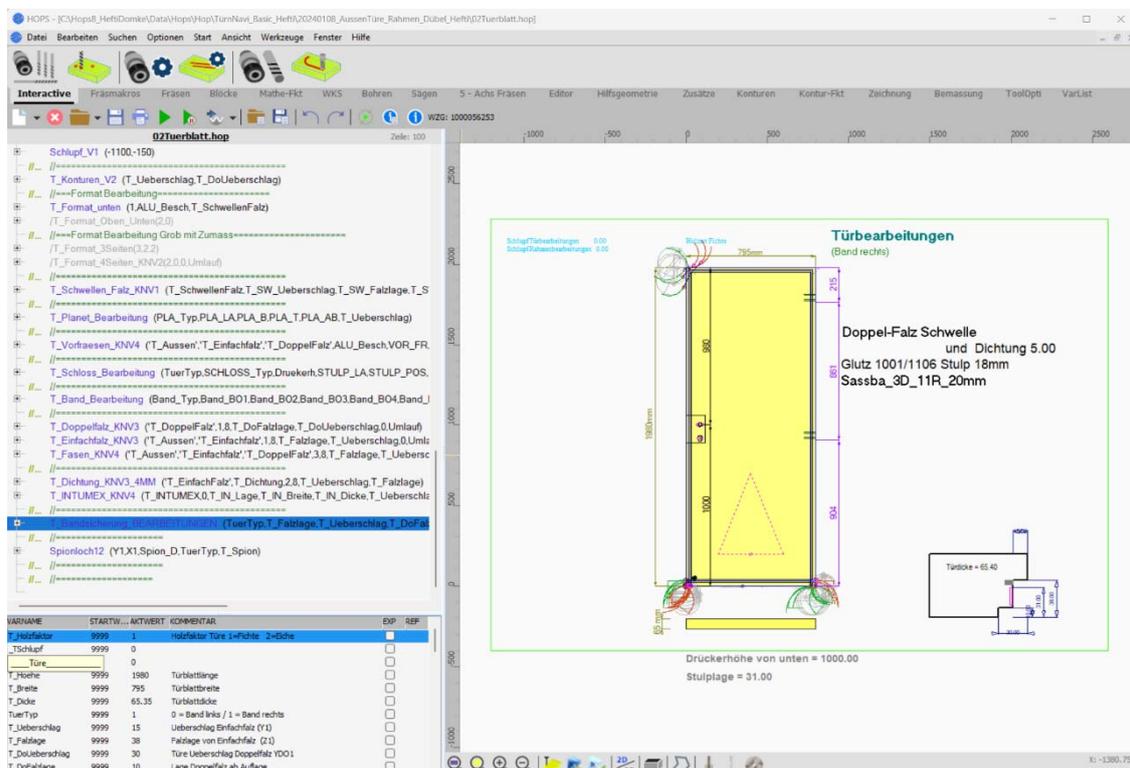


Türennavigator für Türblätter Rahmen mit NC-Hops V8 Programmiersystem

Der Türennavigator wurde speziell für CNC-Bearbeitungszentren entwickelt, um handelsübliche Falztüren und Rahmen nach Schweizer Standard herzustellen. Dank seines modularen Aufbaus kann der Anwender die Türbearbeitungsprogramme individuell anpassen und erweitern. Die Programme sind optimal auf die Werkzeuge abgestimmt und werden direkt beim Kunden eingerichtet und getestet.

Für handelsübliche Beschläge stehen vorprogrammierte Makros zur Verfügung. Diese Makros können parametergesteuert angepasst und für neue Varianten problemlos dupliziert werden.

Mit einer Excel-Liste können die Maße direkt auf der Baustelle erfasst werden. In der Arbeitsvorbereitung lassen sich die erstellten Türen dann per Tastenkombination in den Kundenordner generieren und automatisch mit den erfassten Parametern ergänzen.



HOOPS - [C:\Hops8_Hefte\Domke\Data\Hops\Hop\Tür\Navi_Basic_Hefte\20240108_AussenTüre_Rahmen_Dübel_Hefte\03_Laengsfries.hop]

Interaktive Fräsmakros Frasen Blöcke Mathe-Fkt WKS Bohren Sägen 5-Achs Fräsen Editor Hilfsgeometrie Zusätze Konuren Kontur-Fkt Zeichnung Bemassung ToolOpt VarList

WZG: 1000096253

03_Laengsfries.hop Zelle: 1

```

  # Hauptmakro_Rahmen_Laengsv7 (TuerTyp, Einzel_Teile, Rahmenhoehe, R_Lichtmass, R
  # Holzfaktor_V1 (0, R_Holzfaktor_RX = 800, 0)
  Schlupf_V1 (-800, 150)
  # R_Aussenformat (TuerTyp, F1.5, Einzel_Teile)
  # R_LSchwellen_Bearbeitung (R_Schwellen_Typ, TuerTyp, R_Falzlage, R_Querfries_SW,
  # R_Verbindung_Oben_V2 (Zapfen_Ti, TuerTyp, Einzel_Teile, R_Querfries, R_Ueberschla
  R_Verbindung_SchwelleV1 (TuerTyp, Zapfen_Ti, Einzel_Teile, R_Querfries_SW, 0, R_Ue
  # R_LBand_Bearbeitung (VER_TuRa, TuerTyp, Einzel_Teile, R_Band_Pos, Band_Typ, Ba
  # R_LSchliessblech_Bearbeitung (TuerTyp, Druckh, R_Schliessblech, R_Sch_LA, Einze
  # R_LDoppel_Falz_V2 (TuerTyp, Einzel_Teile, R_DoUeberschlag, R_DoFalzlage)
  R_LEinfach_Falz_V2 (TuerTyp, Einzel_Teile, F1, R_Ueberschlag, R_Falzlage, R_DoUebr
  R_LEinfach_Fasen (Flaechenbueendig, R_Ueberschlag, R_Falzlage, R_DoUeberschlag,
  R_LEinfach_Dichtung_4mm (TuerTyp, R_Dichtung, R_DoDichtung, Einzel_Teile, Flaeche
  R_LEinfach_Intumex (TuerTyp, Einzel_Teile, R_Intumex, R_IN_Dicke, R_IN_Breite, R_IN_J
  
```

Fräsprogramm für Rahmen

Schlupf/Tierbearbeitungen: 0.00
 Schlupf/Rahmensebearbeitungen: 6.00
 Holzart: Eiche

1. Drehpunkt = 279

Bearbeitungen

- Aussenformat - Teile wenden
Zunuss Y = 5.00
R_L_WSchliessblech_Glutz_B1151
- Einfachfalz mit Dichtung = 5.00
R_Sassba_3D_11R_20mm
- Schwelle Hebgprofil 164 mit Schwelle

Band im Einfachfalz

Ansschlag $\phi = 42$

VARIABLE	STARTW...	AKTUELL	KOMMENTAR	EXP	REP
Manuel	0	0			
Einzel_Teile	0	0	0 = beide TEILE / 1 = hinteres TEIL / 2 = vorderes TEIL		
R_Laengsfries_SB	300	300	(BREITE BEI EINZELTEILE)		
Rahmen	0	0			
_BSchlupf	9999	0	Schlupf für Taschenbearbeitung (Lackier Zunuss) Rahmen		
R_Holzfaktor	9999	2	Holzfaktor Rahmen 0=Fichte 1=Eiche		
TuerTyp	0	1	0 = Band links / 1 = Band rechts		
Druekerh	9999	980	Druekerhoehe von Oben		
Rahmenhoehe	9999	2000	Rahmenhoehe (Lichtmass)		
R_Lichtmass	9999	894	Rahmenlichtmass Breite		
R_Ueberschlag	9999	15	Ueberschlag (Einfachfalz=30)		

K: -971.15
Y: 2325.1